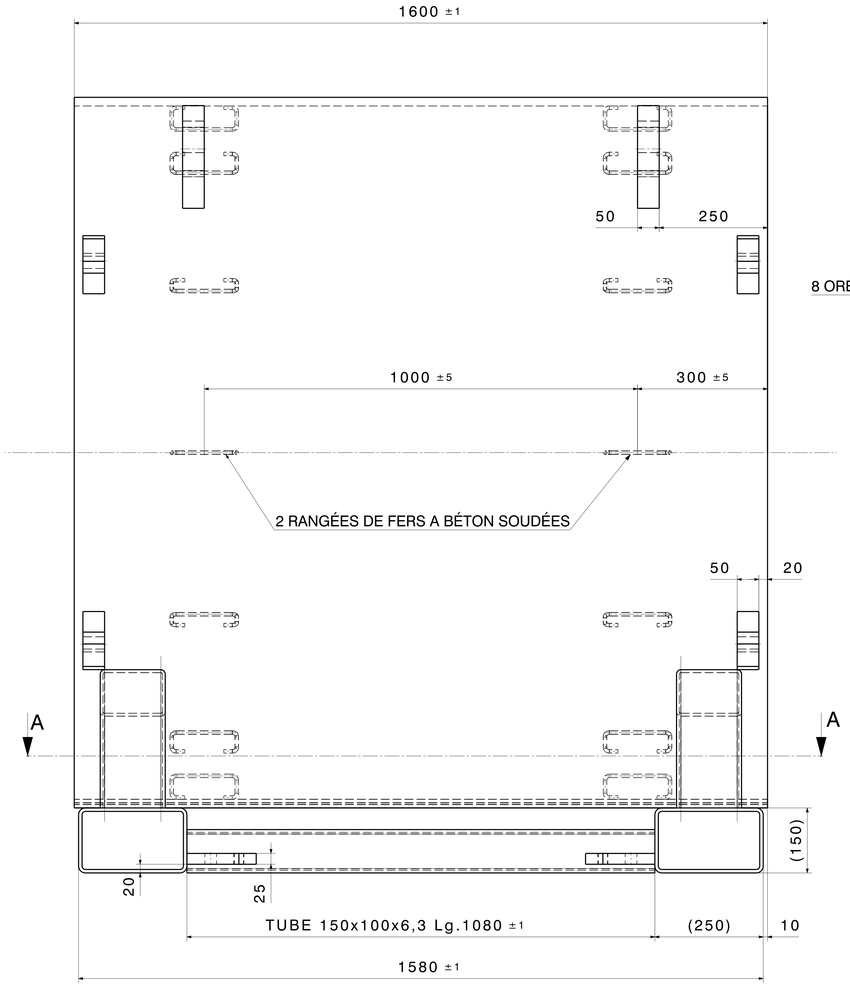
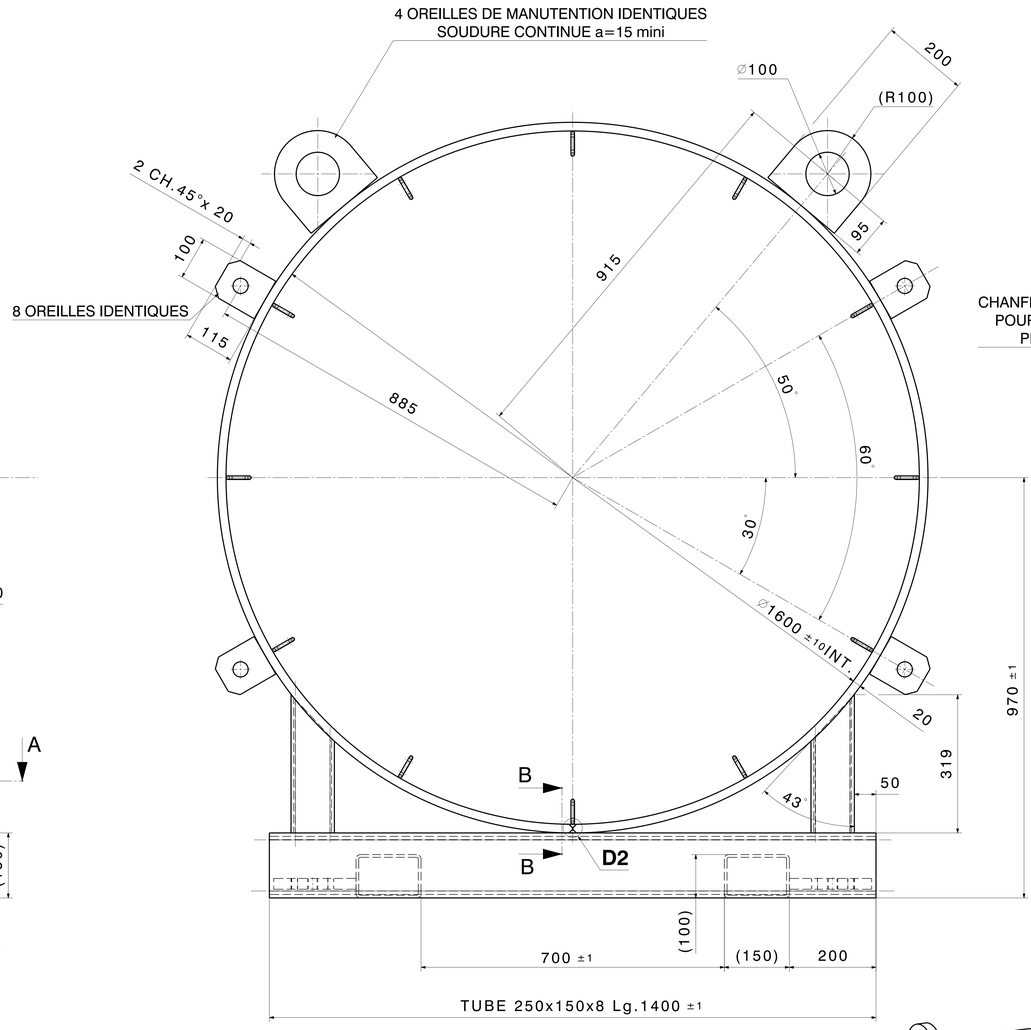
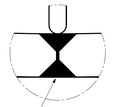


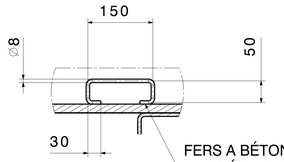


D2
Ech. 1:1

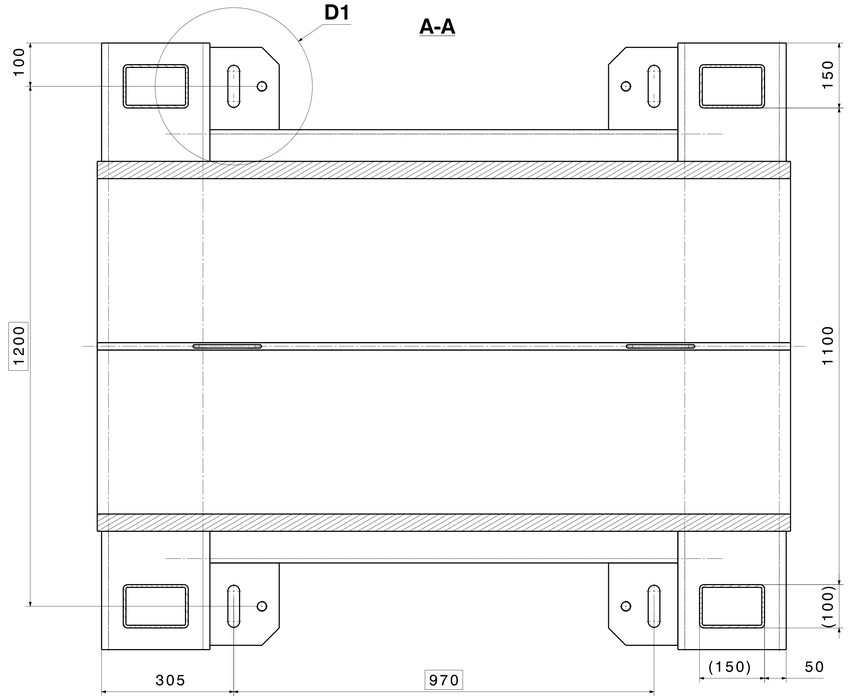


CHANFREINS 6x6 MINI DE PRÉPARATION
POUR SOUDURE CONTINUE PLEINE
PÉNÉTRATION DE LA VIROLE

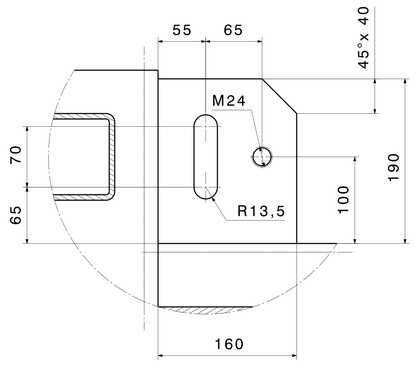
B-B



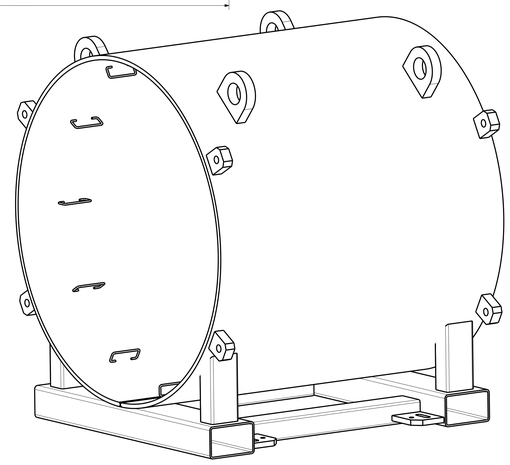
FERS A BÉTON SOUDÉS PAR POINTS :
12 ÉQUIDISTANTS PAR RANGÉE



D1
Ech. 2:5



4 PLAQUES Ep. 25 IDENTIQUES



Ech. 1:10

NOTA GENERAL

Etat général des pièces
- Pièce livrée exempte de toute pollution (résidus d'usinage, huile, etc.).
- Nettoyage soigné des fonds de taraudage.
- Absence de chocs ou de rayures.
- Ébavuragedes arêtes

Marquage
- Identification des pièces par étiquette avec fil de fer ou marquage sur l'emballage avec indication de la quantité.

Emballage
- Emballage individuel des pièces.

Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
D	-	-	-	
C	-	-	-	
B	-	-	-	

Observation : SAUF INDICATION, SOUDURE CONTINUE a= 0,7xe

Matière : S355JR

Traitement : -

Protection : -

Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

USINAGE
Etat de surface général
Ra = 3,2

Sauf indication : -

Tolérances générales d'usinage
ISO 2768 - mK
Tolérances générales de soudage
NFE 86050 B
Ebavurage : Ch 0,2 à 45°
Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi
Température de référence 20°C

Dessinateur : boussacj | Date : 09/09/2026 | Signature :

CIBLE BÉTON Lg. 1600mm

PERSÉE

Echelle	Format	Planche
1:5	A0	1/1

DEA
SIRE/LIMO

GRAMAT

PRC Moyen CEG PD- **K 0878 176 A** -